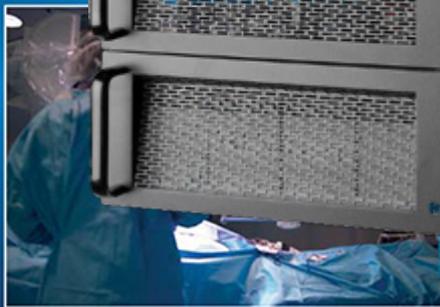
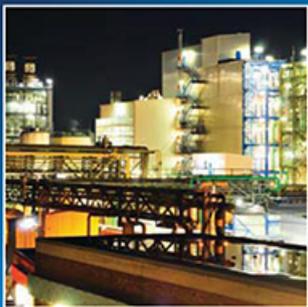


# USV Baureihe EGR

6 und 10 kVA 19", die passende USV für den Einsatz mit Rack-Servern, Netzwerkequipment sowie für andere kritischen Geräte.

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME  
+  
EVAKUIERUNGSSYSTEME



# USV Baureihe EGR



System 6 kVA



System 10 kVA

## 19" USV Rackmodelle 6/10 kVA (IEC620403 VFI-SS-111)

Diese USV's sind bestens geeignet für Mittlere Netzwerke sowie Client Server Applikationen oder industrielle und medizinische Anwendungen. Alle Typen sind mit Geräteschutz gegen alle im Stromnetz auftretenden Unregelmäßigkeiten wie z.B. Stromausfälle, Spannungsfehler, Über- und Unterspannung ausgestattet.

Das Programmierbare drei Betriebsmodi System:

- 1) Doppelwandler (Standard),
- 2) ECO Mode Betrieb Wirkungsgrad bis 98 %
- 3) AC Konverter Betrieb

Folgende Optionen sind erhältlich:

Management Software, - SNMP Lösungen, - RCCMD Multiserver Shutdown, SNMP Einbaukarten, Zubehör Lösungen für das Gebäudemanagement

### Technische Daten

Nennleistung (cos phi=0,8)	6 kVA/10 kVA
Nennleistung (cos phi=1,0)	4,8 kWatt/8,0 kWatt
Autonomie (PF 1,0 - PF 0,7)	9-13 Minuten/6-10 Minuten
Eingangsspannungsbereich	175 bis 290 Volt AC
Eingangsfrequenzbereich	40 Hz bis 70 Hz
Betriebsart Frequenzkonverter	Begrenzung d. Nennl. auf 60 %
Eingangsphasen	einphasig mit N, PE
Eingangs Power Factor	0,95
Ausgangsspannung	230 Volt AC
Ausgangsregelung bei Batteriebetrieb	+/- 3%
Ausgangsfrequenzbereich	46 bis 54 Hz
Ausgangsfrequenzgenauigkeit	50 Hz +/- 0,1 %
Ausgangsüberlastwarnungen	Warmmeldung im Display 110-130%
Ausgangs Crest Facto	3:1
Ausgang Klirrfaktor	2% THD (I.Last), 6% THD (nicht I.Last)
Umschaltzeit	Online, Null
Kurvenform Inverter	reiner Sinus
Wirkungsgrad Netzbetrieb	-92% (ECO Mode bis zu 98% )
Wirkungsgrad Batterie Betrieb	- 89 %
Batterie	20x12 Volt 7Ah/20x12 Volt 9 Ah

Geräuschpegel	< 45 dBA in 1m Abstand gemessen
Abmessungen (HxBxT) mm	2x 133x438x560/1x 133x438x580 u.1x133x438x668
Gewicht	83 kg/90 kg

# Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic  
GmbH  
Sunnerwiesen 6  
D-76863 Herxheim

**Telefon**  
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

**Telefax**  
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

**email**  
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

**SRB**  
INDUSTRIE ELECTRONIC