

USV Baureihe EGLR

1/1,5/2/3 kVA 19", die passende USV für den Einsatz mit Rack-Servern, Netzwerkequipment sowie für andere kritischen Geräte.

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC

USV Baureihe EGLR



System 1/1,5/2/3 kVA



Batteriepack



Rückseite USV

19" USV Rackmodelle 1-3 kVA (IEC620403 VFI-SS-111)

Diese USV's sind bestens geeignet für Mittlere Netzwerke sowie Client Server Applikationen oder industrielle und medizinische Anwendungen. Alle Typen sind mit Geräteschutz gegen alle im Stromnetz auftretenden Unregelmäßigkeiten wie z.B. Stromausfälle, Spannungsfehler, Über- und Unterspannung ausgestattet.

Das Programmierbare drei Betriebsmodi System:

- 1) Doppelwandler (Standard),
- 2) ECO Mode Betrieb Wirkungsgrad bis 98 %
- 3) AC Konverter Betrieb,
- 4) Kaltstart Einrichtung und Selbstestfunktion

Folgende Optionen sind erhältlich:

Management Software, - SNMP Lösungen, - RCCMD Multiserver Shutdown, SNMP Einbaukarten, Zubehör Lösungen für das Gebäudemanagement

Technische Daten

Nennleistung (cos phi=0,8)	1 kVA/1,5 kVA/2,0 kVA/3,0 kVA
Nennleistung (cos phi=1,0)	0,8 kWatt/1,2 kWatt/1,6 kWatt/2,4 kWatt
Autonomie (PF 1,0 - PF 0,7)	ca. 9 Min./9 Min./15 Min./9 Min.
Eingangsspannungsbereich	175 bis 290 Volt AC
Eingangsfrequenzbereich	40 Hz bis 70 Hz
Eingangsphasen	einphasig mit N, PE
Eingangs Power Factor	0,95
Ausgangsspannung	208/220/230/240 Volt AC
Ausgangsregelung bei Batteriebetrieb	+/- 3%
Ausgangsfrequenzbereich	47,5 bis 52,5 Hz
Ausgangsfrequenzgenauigkeit	50 Hz +/- 0,25 %
Ausgangsüberlastwarnungen	Warnmeldung im Display 110-130%
Ausgangs Crest Facto	3:1
Ausgang Klirrfaktor	3-4% THD (lineare Last), 6-7% THD (nicht lineare Last)
Umschaltzeit	AC auf Batterie Null, Inverter auf Bypass 4mS
Kurvenform Inverter	reiner Sinus
Wirkungsgrad Netzbetrieb	~ 85 % /~ 88 %
Wirkungsgrad Batterie Betrieb	~ 83 %
Batterie	3x12V-7Ah/3x12V-9Ah/6x12V-7Ah/6x12V-9Ah
Geräuschpegel	< 45 dBA in 1m Abstand gemessen
Abmessungen (HxBxT) mm	88x438x420/88x438x420/133x438x580/133x438x580
Gewicht	10 kg/10 kg/29 kg/31 kg

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC