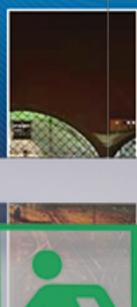
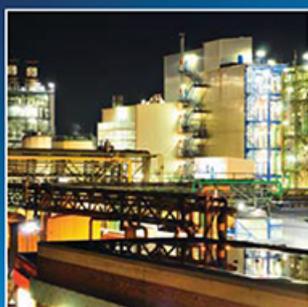


# S-LINE 300 DMS

Erkennungsweite bis 30 Meter

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME  
+  
EVAKUIERUNGSSYSTEME



# S-LINE 300 DMS



## S-LINE 300 DMS

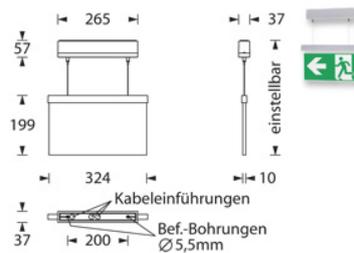
Extrem schlankes, ansprechendes Gehäuse aus Polycarbonat. Schraubenloser, leicht zu handhabender Verschlussmechanismus.

Ausführung für Scheiben-Seilabhängung (Seil 1,5m) als Deckenaufbau-Version. Mit optionalem Deckeneinbauhalter auch als Deckeneinbau-Variante.

Die 10 mm Lichtlenkscheibe wird mit einer 1,5 oder 3 Watt LED-Leiste ausgeleuchtet und mit einem Piktogramm-Set geliefert.

### Technische Daten

Erkennungsweite	30 m
Anschlussklemmen	2 x 2,5 mm <sup>2</sup> für Doppelbelegung
Gehäuse/Farbe	Polycarbonat, weiß
Montageart	Seilmontage (Deckenaufbau und optional Deckeneinbau)
Abmessungen (B x H x T)	
Container	265 x 57 x 37 mm
Scheibe	324 x 199 x 10 mm
Schutzart	IP40
Schutzklasse	II



	Systemleuchten für Zentralversorgung		Einzelbatterieleuchten	
Leuchtmittel	1,5W LED-Leiste	3W LED-Leiste	1,5W LED-Leiste	3W LED-Leiste
Lichtstrom (Netz)	175lm	350lm	175lm	350lm
Lichtstromverhältnis Not (DC) / Netz	-		15% - 50% / 100%	
Netzanschlussleistung	5VA	6VA	5VA	6VA
Batterie-Stromaufnahme	12mA	19mA	-	-
Nennbetriebsdauer Batteriebetrieb	-		1h / 3h / 8h	
Anschlussspannung	230V 50/60Hz / 220V DC +25/-20%		230V 50/60Hz	
NiMh-Akku	-		4,8V 0,8Ah	
Temperaturbereich	-10°C bis +40°C		-	
Bereitschaftsschaltung	-		-0°C bis +35°C	
Dauerschaltung	-		-5°C bis +30°C	
optional: Leuchtschalt- und Überwachungsbaustein	MSÜ3,SET009, SET010		-	
Selbstüberwachung	-		SELF CHECK	
Busüberwachung	-		SAVELOG	

Zubehör	Piktogramm-Set*	
Deckeneinbaurahmen nur für Deckeneinbaumontage		Fluchtweg-Piktogramm FR
Seilmontage-Set 5m		Fluchtweg-Piktogramm FL
		Fluchtweg-Piktogramm FU
		Blindscheibe für Rückwand bei einseitiger Piktogrammbestückung
* Set im Lieferumfang enthalten. Weitere Pfeilrichtungen auf Anfrage.		

# Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic  
GmbH  
Sunnerwiesen 6  
D-76863 Herxheim

**Telefon**

+49 (0) 72 76 - 98 95-0

**Telefax**

+49 (0) 72 76 - 98 95-50

**email**

info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

**SRB**  
INDUSTRIE ELECTRONIC