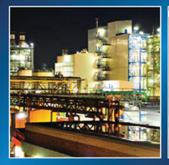
## L-PLAST 200

Rettungszeichenleuchten

# NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME











### L-PLAST 200



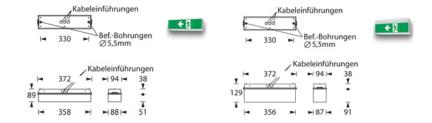
#### L-PLAST 200

Polycarbonat-Gehäuse mit opaler Leuchtenhaube für ein- bzw. zweiseitige Piktogrammbestückung mit flacher Haube zur Wandmontage oder mit hoher Haube zur Wand- oder Deckenmontage.

Wahlweise mit 8 Watt Leuchtstofflampe oder 1,5 Watt LED-Leiste erhältlich.

#### Technische Daten

Erkennungsweite	18 m
Anschlussklemmen	2 x 2,5 mm2 für Doppelbelegung
Gehäuse/Farbe	Polycarbonat / weiß (Leuchtenhaube opal)
Montageart	Wandmontage oder Wand-/Deckenmontage
Abmessungen (B x H x T)	
flache Haube	372 x 89 x 94 mm
hohe Haube	372 x 129 x 94 mm
Schutzart	IP54
Schutzklasse	II



	Systemleuchten für Zentralver	sorgung	Einzelbatterieleuchten
Leuchtmittel	8W T16	1,5W LED-Leiste	1,5W LED-Leiste
Lichtstrom (Netz)	500lm	175lm	175lm
Lichtstromverhältnis Not (DC) / Netz	-		25% / 100%
Netzanschlussleistung	12VA	5VA	5VA
Batterie-Stromaufnahme	30mA	12mA	-
Nennbetriebsdauer Batteriebetrieb	-		3h / 8h
Anschlussspannung	230V 50/60Hz / 220V DC +25/-20%		230V 50/60Hz
NiMh-Akku	-		4,8V 0,8Ah
Temperaturbereich Bereitschaftsschaltung Dauerschaltung	-10°C bis +40°C -		- -0°C bis +35°C -5°C bis +30°C
optional: Leuchtenschalt- und Überwachungsbaustein	MSÜ3 SET009 SET010	MSÜ3 SET009 SET010 DALI	-
Selbstüberwachung Busüberwachung	-	-	SELF CHECK SAVELOG

Zubehör	Piktogramm-Set*	
Seilmontage-Set	一次	Fluchtweg-Piktogramm FR
Kettenmontage-Set	<b>←</b> ½	Fluchtweg-Piktogramm FL
Ballwurfschutzkorb	以 <b>以</b>	Fluchtweg-Piktogramm FU
Zentralpendel		* Set im Lieferumfang enthalten. Weitere Pfeilrichtungen auf Anfrage.

## Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie-/Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrieelectronic GmbH Sunnerwiesen 6 D-76863 Herxheim

#### Telefon

+49 (0) 72 76 - 98 95-0

#### Telefax

+49 (0) 72 76 - 98 95-50

#### email

info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



