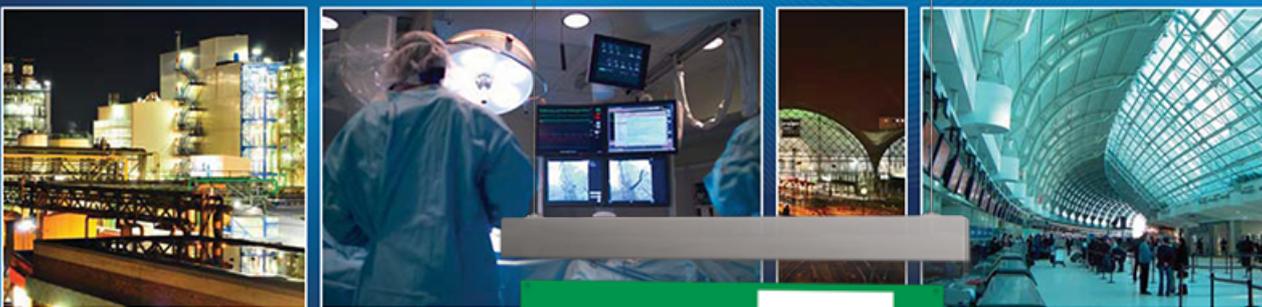


INDEPENDENCE 200

Erkennungsweite bis 23 Meter

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



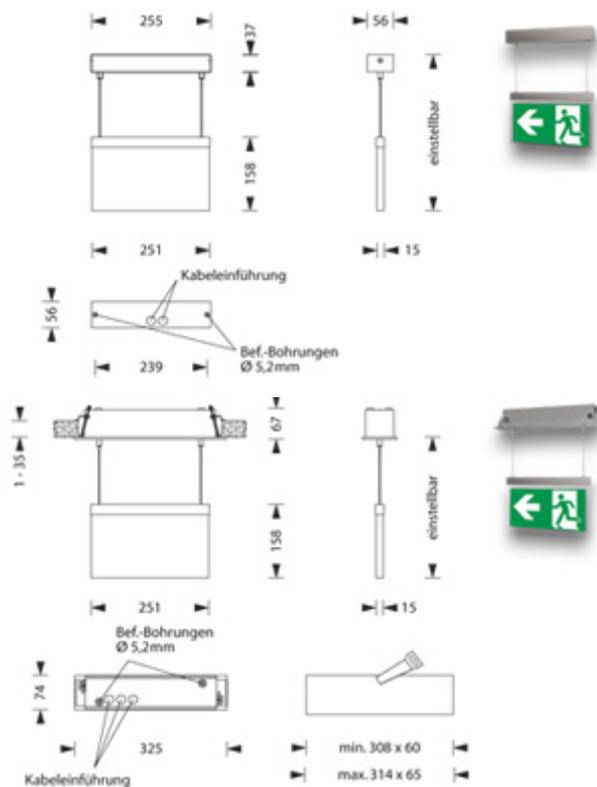
INDEPENDENCE 200



Flaches, architektonisch hochwertiges Edelstahlgehäuse mit formschöner, schlanker Einfassung der Lichtlenkscheibe.

Ausführung für Scheiben-Seilabhängung als Deckenaufbauversion und mit annähernd deckenbündiger Abdeckplatte als Deckeneinbauversion.

Die mit einem Piktogramm-Set gelieferte 15 mm Lichtlenkscheibe wird mit einer 2 Watt LED-Leiste ausgeleuchtet.



Technische Daten

Erkennungsweite	23 m
Anschlussklemmen	3 x 2,5 mm ² für Doppelbelegung
Gehäuse/Farbe	Edelstahl V4A / Edelstahl gebürstet
Montageart	Deckenaufbau- und Deckeneinbaumontage
Abmessungen (B x H x T)	
Deckenaufbau	251 x 195 x 56mm
Deckeneinbau	325 x 225 x 74mm
Schutzart	IP40
Schutzklasse	I

	Systemleuchten für Zentralversorgung	Einzelbatterieleuchten
Leuchtmittel	2W LED-Leiste	2W LED-Leiste
Lichtstrom (Netz)	260lm	260lm
Lichtstromverhältnis Not (DC) / Netz	-	25% / 100%
Netzanschlussleistung	5,5VA	5,5VA
Batterie-Stromaufnahme	14mA	-
Nennbetriebsdauer Batteriebetrieb	-	3h / 8h
Anschlussspannung	230V 50/60Hz / 220V DC +25/-20%	230V 50/60Hz
NiMh-Akku	-	4,8V 0,8Ah
Temperaturbereich	-10°C bis +40°C	-
Bereitschaftsschaltung	-	-0°C bis +35°C
Dauerschaltung	-	-5°C bis +30°C
optional: Leuchtschalt- und Überwachungsbaustein	MSÜ3,SET009, SET010, DALI	-
Selbstüberwachung	-	SELF CHECK
Busüberwachung	-	SAVELOG

Piktogramm-Set*

	Fluchtweg-Piktogramm FR
	Fluchtweg-Piktogramm FL
	Fluchtweg-Piktogramm FU
	Blindscheibe
* Set im Lieferumfang enthalten. Weitere Pfeilrichtungen auf Anfrage.	

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC