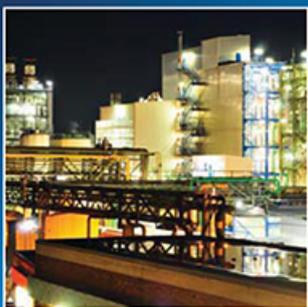


# Designleuchte Serie GS6

Erkennungsweite bis 22 Meter

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME  
+  
EVAKUIERUNGSSYSTEME



# Designleuchte Serie GS6



Zentralbatterieleuchte



Einzelbatterieleuchte



Deckeneinbauleuchte EB/ZB

## Rettungszeichenleuchte Serie GS6

Rettungszeichen-Leuchte in architektonischem Design mit hochwertiger Acrylglasscheibe für höchste Ansprüche. Einsatz in modernen, präsentativen Bauten, bspw. Banken, Verwaltungen, Krankenhäuser, Museen u.v.m.

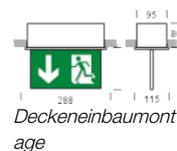
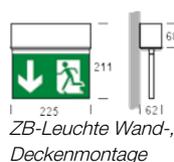
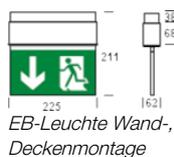
Sämtliche Montagevarianten sind möglich. Die Leuchte besticht durch ihre hohe Leuchtkraft und gute

Erkennbarkeit auf Distanz. Die Design-Leuchte kann auch als Hinweisleuchte eingesetzt werden, so z.B. mit gravierten und eingefärbten Schriften oder Symbolen auf klarem Acrylglas, was der Innenarchitektur zugute kommt.

Die Anschlussklemmen sind für eine Durchgangsverdrahtung bis 2,5mm<sup>2</sup> ausgeführt. Die Leuchte ist als Wand-, Decke-, Kette-, Pendel-, Seil-, Deckeneinbau und Auslegermontage für einseitige- oder zweiseitige Beschriftung erhältlich. Ausführung entsprechend DIN ISO 7010 2012, EN 1838 und EN 60598-2-22. Diese Leuchte ist für Gruppen- /Zentralbatteriesysteme sowie als Einzelbatterieleuchte erhältlich.

### Technische Daten

Netzspannung Gruppen- Zentralsystem	230V AC/DC andere Spannung auf Anfrage
Leuchtmittel	LED oder 6 Watt LL
Farbe	weiß
Gehäusematerial	Stahlblech
Temperaturbereich	-5°C bis +40°C
Schutzart	IP 40
Schutzklasse	I
Abmessungen (HxBxT) mm	Deckenausschnitt 240x098x090 mm
Netzspannung Einzelbatterieleuchte	230V AC 50-60 Hz
Funktionsüberwachung nach EN50598	Automatischer Funktionstest mit LED- Anzeige
Notbetrieb Einzelbatterieleuchte	3h/8h
Erkennungsweite	bis 22 Meter



# Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic  
GmbH  
Sunnerwiesen 6  
D-76863 Herxheim

**Telefon**  
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

**Telefax**  
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

**email**  
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

**SRB**  
INDUSTRIE ELECTRONIC