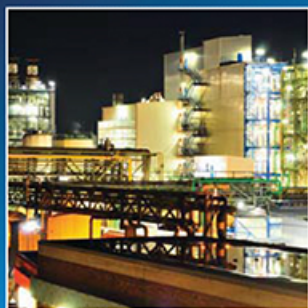


Designleuchte Serie GS5

Erkennungsweite bis 32 Meter

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



Designleuchte Serie GS5



Zentrallatterieleuchte



Einzelbatterieleuchte



Deckeneinbauleuchte EB/ZB

Rettungszeichenleuchte Serie GS5

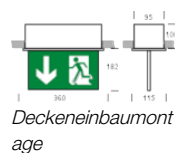
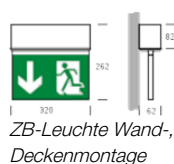
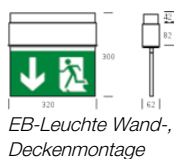
Rettungszeichen-Leuchte in architektonischem Design mit hochwertiger Acrylglasscheibe für höchste Ansprüche. Einsatz in modernen, präsentativen Bauten, bspw. Banken, Verwaltungen, Krankenhäuser, Museen u.v.m.

Sämtliche Montagevarianten sind möglich. Die Leuchte besticht durch ihre hohe Leuchtkraft und gute Erkennbarkeit auf Distanz. Die Design-Leuchte kann auch als Hinweisleuchte eingesetzt werden, so z.B. mit gravierten und eingefärbten Schriften oder Symbolen auf klarem Acrylglas, was der Innenarchitektur zugute kommt.

Die Anschlussklemmen sind für eine Durchgangsverdrahtung bis 2,5mm² ausgeführt. Die Leuchte ist als Wand-, Decke-, Kette-, Pendel-, Seil-, Deckeneinbau und Auslegermontage für einseitige- oder zweiseitige Beschriftung erhältlich. Ausführung entsprechend DIN ISO 7010 2012, EN 1838 und EN 60598-2-22. Diese Leuchte ist für Gruppen- /Zentrallatiesysteme sowie als Einzelbatterieleuchte erhältlich.

Technische Daten

Netzspannung Gruppen- Zentralsystem	230V AC/DC andere Spannung auf Anfrage
Leuchtmittel	LED oder 8 Watt LL
Farbe	weiß
Gehäusematerial	Stahlblech
Temperaturbereich	-5°C bis +40°C
Schutzart	IP 40
Schutzklasse	I
Abmessungen (HxBxT) mm	Deckenausschnitt 320x098x090 mm
Netzspannung Einzelbatterieleuchte	230V AC 50-60 Hz
Funktionsüberwachung nach EN50598	Automatischer Funktionstest mit LED- Anzeige
Notbetrieb Einzelbatterieleuchte	3h/8h
Erkennungsweite	bis 32 Meter



Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon

+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax

+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email

info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC