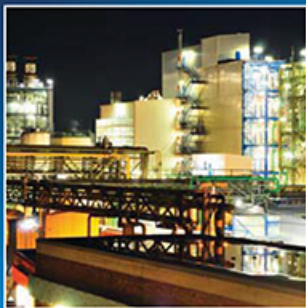


COMPACT 200

Erkennungsweite bis 23 Meter

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



COMPACT 200



COMPACT 200

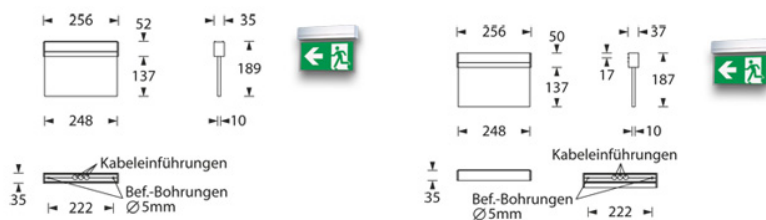
Extrem schlankes Gehäuse aus eloxiertem Aluminium-Strangguss mit schraubenlosen Verschlusskappen.

Universalmontage für Decken- und Wandaufbau durch Wenden des oberen Leuchtenprofiles.

Die 10 mm Lichtlenkscheibe wird mit einer 1 oder 2 Watt LED-Leiste ausgeleuchtet und mit einem Piktogramm-Set geliefert.

Technische Daten

Erkennungsweite	23 m
Anschlussklemmen	3 x 2,5 mm ² für Doppelbelegung
Gehäuse/Farbe	Aluminium-Strangguss, eloxiert
Montageart	Universalmontage
Abmessungen (B x H x T)	
Deckenmontage	256 x 189 x 35mm
Wandmontage	256 x 187 x 37mm
Schutzart	IP40
Schutzklasse	I



	Systemleuchten für Zentralversorgung		Einzelbatterieleuchten	
Leuchtmittel	1W LED-Leiste	2W LED-Leiste	1W LED-Leiste	2W LED-Leiste
Lichtstrom (Netz)	130lm	260lm	130lm	260lm
Lichtstromverhältnis Not (DC) / Netz	-		25% / 100%	
Netzanschlussleistung	4,5VA	5,5VA	4,5VA	5,5VA
Batterie-Stromaufnahme	11mA	14mA	-	-
Nennbetriebsdauer Batteriebetrieb	-		3h / 8h	
Anschlussspannung	230V 50/60Hz / 220V DC +25/-20%		230V 50/60Hz	
NiMh-Akku	-		4,8V 0,8Ah	
Temperaturbereich	-10°C bis +40°C		-	
Bereitschaftsschaltung	-		-0°C bis +35°C	
Dauerschaltung	-		-5°C bis +30°C	
optional: Leuchtschalt- und Überwachungsbaustein	MSÜ3, SET009, SET010, DALI		-	
Selbstüberwachung	-		SELF CHECK	
Busüberwachung	-		SAVELOG	

Zubehör	Piktogramm-Set*	
Seilmontage-Set		Fluchtweg-Piktogramm FR
Kettenmontage-Set		Fluchtweg-Piktogramm FL
Ballwurfschutzkorb nur für Wandmontage		Fluchtweg-Piktogramm FU
Zentralpendel		Blindscheibe
Ausgleichsscheibe für Zentralpendel		
* Set im Lieferumfang enthalten. Weitere Pfeilrichtungen auf Anfrage.		

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC