

Gleichrichtersysteme der Baureihe GHFM

in primär getakteter Ausführung

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



Gleichrichtersysteme der Baureihe GHFM



Beschreibung

Gleichstromversorgungen sind in der heutigen Zeit nicht mehr wegzudenken. In der Praxis ist eine 3-Phasen Stromversorgung die häufigste Stromquelle. Daher ist es für die Versorgung von Gleichstromantrieben bzw. Gleichstromversorgungssystemen unter Nutzung von Gleichstrom notwendig, einen elektronischen Stromrichter (Gleichrichter) zu verwenden. Diese Versorgungssysteme verbunden mit modernster Lade- und Batterietechnik ergeben ein wichtiges Bindeglied in unserer heutigen Zeit. In allen Bereichen der Industrie und des öffentlichen Lebens werden elektrische Verbraucher und Anlagen eingesetzt, die durch eine Ersatzstromversorgung gesichert werden müssen. Die batteriegestützte Gleichspannungsversorgung umfaßt viele Bereiche der Industrie, zum Beispiel in:

- Produktionsstätten
- Kraftwerken
- Bahntechnischen Anlagen
- Fernmeldeanlagen
- Signalanlagen
- Meß- und Regeltechnik
- EDV-Anlagen
- Krankenhäuser
- Petro-Chemieanlagen
- Flughäfen und vielen anderen wichtigen Industriebereichen

Speziell für den kleinen Leistungsbereich wurde die Reihe GHFM konzipiert. Die Verwendung von Hochfrequenztechnologie erlaubt kompakte Gleichstromversorgungssysteme bei entsprechender Leistungsdichte.

Verfügbar im Spannungsbereich von 12V bis 60V für den Einsatz in den Bereichen Energieversorgung, Bahn & Verkehr, Anlagenbau sowie Chemie- und Schwerindustrie.

Ihre Vorteile

- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Höchste Zuverlässigkeit
- Kompakt und leicht mittel Hochfrequenz-Technologie
- Optimale elektrische Daten
 - Hoher Wirkungsgrad
 - sinusförmiger Eingangsstrom
 - geringe Ausgangswelligkeit
- Lüfterloses Design
 - Kühlung durch Eigenkonvektion

Ausführungen

Für die Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten bieten wir Ihnen immer eine passende Gehäuse-variante an:

- Einbaumodul für Schaltschrankeinbau
- Kompaktes Wandgehäuse
- Kompaktes Kombighäuse zur Aufnahme von Gerät und Batterie für Standardüberbrückungszeiten.
- Kombighäuse als Standgehäuse zur Aufnahme von Gerät und Batterie für große Überbrückungszeiten.

Eigenschaften auf einen Blick

Gehäusetypen Standard, Schutzart IP21
Einbaumodul Schutzart IP00

Einbaumodul	1M	(HxBxT)	440 x 245 x 200 mm
Wandgehäuse	E1	(HxBxT)	600 x 400 x 250 mm
Wandgehäuse	E2	(HxBxT)	800 x 400 x 250 mm
Kombigehäuse	WS2-K	(HxBxT)	750 x 550 x 410 mm (Batteriefach 300 x 470 x 340 mm)
Kombigehäuse	WS3-K	(HxBxT)	900 x 600 x 500 mm (Batteriefach 300 x 510 x 410 mm)
Kombigehäuse	WS3	(HxBxT)	900 x 600 x 500 mm

- Weitere größere Gehäuse (ST..., STK...) sind lieferbar
- Welligkeit der Ausgangsspannung max. 150mVss
- Kennlinie IU nach DIN 41773
- Dauerkurzschlussfest
- Konvektionsgekühlt (ohne Lüfter, außer 60/10)
- Schutzklasse 1
- Umgebungsbedingungen:
 - a) Umgebungstemp.: -10°C bis +40°C
 - b) Relative Luftfeuchte: 5% bis 95%, nicht kondensierend
 - c) Verschmutzungsgrad: 2
- Aufstellhöhe bis 1000m NN
- Geräuschpegel : < 45 dB(A) in 1m Abstand
- Lackierung in RAL 7035

Normen und Vorschriften:

- Sicherheit nach EN60950; VDE 0100 Teil 410
- Unfallverhütungsvorschrift BGV A2; EN 60146
- EMV nach EN 55022 Grenzwertklasse B

Standardausrüstung

- Messinstrumente für Gerätespannung und –strom (nur bei Gehäusevarianten)
- DC-Spannung zu tief, DC-Spannung zu hoch
- Batteriesicherungen

Optionen

- Netzsicherung
- Netzüberwachung WMÜ 1-phasig
- Batterieausfallüberwachung BCC
- DC Erdschlussüberwachung IWN
- Tiefentladeschutz mit Schützabschaltung des Verbrauchers
- Verbrauchersicherungen (2-polig) auf Klemmen verdrahtet

Technische Details

Gerätetyp	Eingangsspannung [V-AC]	Eingangsstrom max. [A-AC]	Nenngleichspannung [V-DC]	Nenngleichstrom [A-DC]	Einbaumodul 1M	Gehäuse E1 / E2	Gewicht E1 / E2 [kg]
GHFM 12 / 10	1x230	2,0	12	10	1M	E1	17
GHFM 12 / 20	1x230	4,0	12	20	1M	E1	20
GHFM 24 / 10	1x230	1,8	24	10	1M	E1	20
GHFM 24 / 20	1x230	4,0	24	20	1M	E1	22
GHFM 24 / 40	1x230	8,0	24	40	-	E2	28
GHFM 48 / 10	1x230	4,0	48	10	1M	E1	22
GHFM 48 / 20	1x230	8,0	48	20	-	E2	25
GHFM 60 / 10	1x230	5,0	60	10	-	E2	25

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC