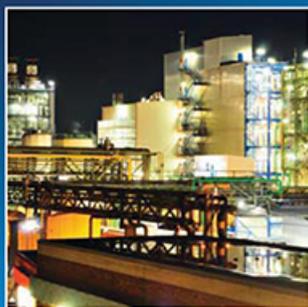


PRIORACK-Elt

Kompakter elektrischer Betriebsraum nach MLAR und MEitBauVO

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



PRIORACK-Eit



Kompakter elektrischer Betriebsraum

Feuerbeständiger Raum aus nicht brennbarem A2 Baumaterial zur Einhausung von bauordnungsrechtlich vorgeschriebenen Sicherheitsanlagen, Batterieanlagen und Stromerzeugungsaggregaten nach MLAR und MEitBauVO. Der Raum mit Decke, Boden und Tür kann wahlweise in Einzelteilen auf Palette oder fertig montiert geliefert werden. Die Vorteile: zertifizierte Güte + Schutzart entsprechend IP 54 + dekorative, chemisch hochbeständige Oberflächen innen und außen. Der Raum ist rauchdicht und bietet 90 Min. Feuerwiderstand.

Funktion

- Feuerwiderstand 90 Minuten, feuerbeständig
- EI 90/F 90 Klassifizierung Wände/Decke
- T 90-RS Klassifizierung der Tür
- Gesamtgutachten einer akkreditierten Materialprüfanstalt
- Tür rauchdicht, dauerfunktionsgeprüft
- Schutzart entsprechend IP 54

Aufbau

- Raum mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit in zwei Standardgrößen
- Brandschutz durch Ausbildung eines eigenen Brandabschnitts
- Freistehender Aufbau
- Einschlagende Tür, Öffnungswinkel ca. 180°, selbstschließend
- Tür aushängbar; Drückergarnitur in Alu silber
- Verriegelung über 3-Fallenschloss mit Profilhalbzylinder
- Tür mit umlaufenden Rauch- und Brandschutzdichtungen, im Brandfall selbsttätig aufschäumend
- Feuerbeständiges, rauchdichtes Zu-/Abluftsystem je NW 100 mm zum Anschluss an bauseitige Lüftungsanlage
- Feuerbeständige Kabelschotts 125 mm Durchmesser

Materialgüte

- Baustoff mit Oberflächenbeschichtung, klassifiziert A2 – s1, d0: nichtbrennbar
- Baustoff und Oberfläche sind chemisch hochbeständig und feuchtigkeitsunempfindlich
- Farbe lichtgrau, ähnlich RAL 7035

Nachweise und Zertifikate auf Anfrage

Technische Daten

Farbe	lichtgrau ähnlich RAL 7035
Gewicht	692 kg
Abmessungen (HxBxT) mm	Außen: 2501x1144x736
Abmessungen (HxBxT) mm	Innen : 2000x850x652
Schutzart	IP 54

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC