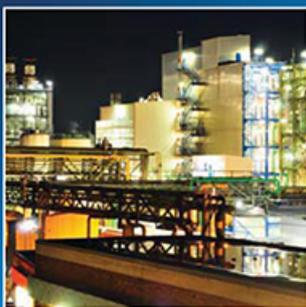


OGiV Block 10 Jahre

Fiamm Baureihe FGL

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC

OGiV Block 10 Jahre



Beschreibung

- Speziell entwickelt um optimale Entladeleistungen und eine große Zuverlässigkeit in vielen verschiedenen Einsatzgebieten zu gewährleisten.
Ideal für:
 - Sicherheitsbeleuchtungen
 - Signalisierungen
 - Sicherheits- und Alarmsysteme/Industrie und Prozesssteuerungen
 - USV-Systeme
 - Kleintraktion
 - Erneuerbare Energiespeicheranlagen
- Entwickelt für Entladungen bis zu 20 Stunden
- 10 Jahre Lebenserwartung im Ladeerhaltungsbetrieb und unter kontrollierten Umweltbedingungen
- VRLA AGM mit 99% interner Rekombination
- Wartungsfreie, auslaufsichere Batterie (kein Wasserauffüllen notwendig)
- Einstufung für Luft-, See-, Schienen- und Straßentransport (kein Gefahrgut)
- 100% recyclebar

Eigenschaften auf einen Blick

Gitterplatten: gegossene Gitterplatten aus hochreiner Blei-Calcium-Zinn Legierung

Separatoren: Elektrolyt vollständig in Glasfaser Separatoren(AGM) mit extrem hoher Mikroporosität absorbiert

Pole mit Innengewinde garantieren höchste Leitfähigkeit, maximales Drehmoment und einfache Installation

Poldurchführungen mit hoher Zuverlässigkeit verhindern Auslaufen von Elektrolyt über einen weiten Temperaturbereich

Sicherheitseinwegventile lassen überschüssiges Gas bei Überladung entweichen

Flammensperren verhindern das Eindringen von Flammen oder Funken in die Batterie

Gehäuse und Deckel: aus dickwandigen ABS Kunststoffausgelegt für unübertroffene mechanische Festigkeit

Selbstentladung: bei 20°C <2% pro Monat ermöglicht eine Lagerfähigkeit von 6 Monaten

Aufladung:

- Erhaltungsladebetrieb: 13.50 - 13.80 V/Block
- Ladestrom Erstladung: 0.20 - 0.25 C₂₀

Temperaturbereiche Batterie:

- Ladung: 0° ÷ 40°C
- Entladung: -20° ÷ 50°C
- Lagerung: -20° ÷ 50°C

Anwendbare Normen und Standards

- IEC 60896 Teil 21
- VRLA Prüfverfahren
- IEC 60896 Teil 22
- VRLA Anforderungen
- UL zertifiziert
- Eurobat "High Performance" - 10-12 Jahre

FIAMM Fertigung

- ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001 Umweltmanagementsystem
- OHSAS 18001 Arbeits- und Gesundheitsschutz

Technische Details

Typ	Nenn-Spannung (V)	Kapazität (Ah)				Gewicht (kg)	Abmessungen (mm)				Anschlusstyp
		Entladezeit 20h 1.75 V/Zelle	Entladezeit 10h 1.75 V/Zelle	Entladezeit 5h 1.70 V/Zelle	Entladezeit 1.5h 1.60 V/Zelle		Länge	Breite	Höhe	TH	
12FGL27	12	27	24	22	18	9.0	166	175	117	125	Innengewinde M5
12FGL33	12	33	30	27	22	12.0	196	130	159	164	Innengewinde M6
12FGL42	12	42	38	34	29	13.8	197	165	170	170	Innengewinde M6
12FGL55	12	55	50	45	37	18.2	229	138	207	212	Innengewinde M6
12FGL70	12	70	63	58	49	23.2	272	166	191	195	Innengewinde M6
12FGL70/L	12	70	62	57	48	22.6	350	166	175	175	Innengewinde M6
12FGL80	12	80	73	67	54	27.0	259	168	208	213	Innengewinde M8
12FGL100	12	100	94	85	71	32.5	329	172	214	221	Innengewinde M6
12FGL120	12	120	112	102	85	38.0	407	173	220	225	Innengewinde M8
12FGL150	12	150	141	127	106	46.2	483	170	220	220	Innengewinde M8
12FGL205	12	205	190	172	142	66.0	500	226	235	235	Innengewinde M8

TH = Total Höhe über Anschlüsse

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB IndustrieElectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC