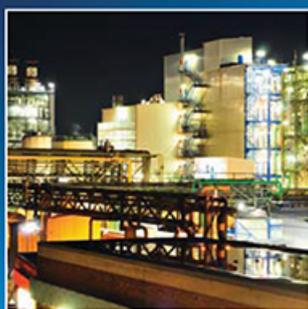


OGi Zelle 15 Jahre

Fiamm Baureihe SD/SDH

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME



SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC

OGi Zelle 15 Jahre



Beschreibung

FIAMM **SD-SDH** Batterien sind geschlossene, wartungsarme Bleibatterien. Die Baureihe ist sowohl für Hochstrombelastung im Minutenbereich als auch für Langzeitbelastung über mehrere Stunden konzipiert. Stromoptimierte Hochleistungsplatten mit massiven vertikalen Leitern in Hauptstromrichtung, sowie Pole mit durchgehender Messingeinlage gewährleisten ein exzellentes Spannungsverhalten bei Belastung mit hohen Strömen. Spezielle Separatoren mit Glasvliesauflage ermöglichen eine leichte Zyklenbelastung. Robuste Einzelzellen machen FIAMM OGi-Batterien zu einem absolut sicheren Energiespeicher. Die Fertigung nach dem Qualitäts-System ISO 9001 und ISO 14001 garantiert höchste Qualität.

Anwendungsgebiete für **SD-SDH** Batterien sind:

- USV Anlagen
- Kraft- und Umspannwerke
- Sicherheitsbeleuchtung
- Verkehrstechnik

Eigenschaften auf einen Blick

Positive Elektrode: pastierte Gitterplatte mit massiven Leitern in Hauptstromrichtung, aus einer korrosionsfesten PbSb-Legierung.

Negative Elektrode: pastierte Gitterplatten

Separator: mikroporöser Scheider mit gewellter Lochblechtasche aus Kunststoff, Vollisolierung der negativen Platten

Elektrolyt: verdünnte Schwefelsäure der Dichte 1,24 g/cm³ bei 20°C

Gehäuse: Zellengefäße aus glasklarem, schlagfestem SAN

Polausführung: elektrolytdichte Poldurchführung zum Ausschluss von Polkorrosion, Messingeinlage für Schraube M10, für höchste Leitfähigkeit und einfache Montage

Verbindungen: flexible, vollisolierte Kupferkabelverbinder oder vollisolierte Flachkupferverbinder, Polschraube M10 mit Messpunkt

Zellenstopfen: rückzündungshemmender Keramikstopfen oder Keramiktrichterstopfen

Technische Standards

- IEC 60896 - 11
- BS 6290

Produktmerkmale

- 80Ah bis 2320Ah
- Einzelzellen, universell einsetzbar
- Betriebssicher durch stabile Konstruktion
- Wartungsarm
- Wirtschaftlich bei Hochstrombelastung
- Konstruktive Gebrauchsdauer 15 Jahre

Elektrische Eigenschaften

- NENNSPANNUNG: 2 V pro Zelle
- INNENWIDERSTAND: SD serie: 0.13/C₁₀ (Ohm); SDH serie: 0.23/C₁₀ (Ohm)
- KURZSCHLUSSSTROM: SD serie: 16 x C₁₀ (A); SDH serie: 10 x C₁₀ (A)
- LADEERHALTUNGSSPANNUNG 20°C: 2.23V/Zelle
- STARKLADUNG bei 20°C: 2.4 V / Zelle bei max 0.15 x C₁₀ (A)

Technische Details

TYP	NENNKAPAZITÄT C10(Ah) 10 h, 1.80 V/Z bei 20°C	GEWICHT (kg)		ABMESSUNGEN (mm)			ELEKTROLYT VOLUMEN (Liter)
		mit Elektrolyt	ohne Elektrolyt	Länge	Breite	Höhe	
SD 5	80	14,5	9,0	103	206	420	4,4
SD4 7	120	15,5	10,5	103	206	420	4,0
SD5 9	160	18,5	12,5	124	206	420	5,2
SD 11	200	20,5	14,5	124	206	420	4,8
SD 13	240	23,5	16,0	145	206	420	6,0
SD 15	280	25,0	17,5	145	206	420	6,0
SD 17	320	29,5	19,5	187	206	420	8,0
SD 19	360	30,6	21,0	187	206	420	7,7
SD 21	400	32,0	22,5	187	206	420	7,6
SD 23	440	33,2	24,0	187	206	420	7,4
SDH 13	480	43,9	29,6	145	206	710	10,9
SDH 15	560	46,4	32,5	145	606	710	10,5
SDH 17	640	57,0	38,0	210	191	710	15,2
SDH 19	720	60,7	41,5	210	191	710	14,4
SDH 21	800	65,0	47,9	210	191	710	14,4
SDH 23	880	71,0	48,0	210	233	710	18,4
SDH 25	960	73,5	51,6	210	233	710	17,6
SDH 27	1040	82,4	60,0	210	233	710	16,8
SDH 29	1120	88,5	58,0	210	275	710	20,8
SDH 31	1200	87,0	61,5	210	275	710	20,4
SDH 33	1280	89,5	64,5	210	275	710	20,0
SDH 35	1360	92,5	68,0	210	275	710	19,6
SDH 37	1440	126	80,0	218	368	675	36,8
SDH 39	1520	118	83,5	218	368	675	34,8
SDH 41	1600	120	86,0	218	368	675	33,1
SDH 43	1680	125	90,5	218	368	675	30,8

TYP	NENNKAPAZITÄT C10(Ah) 10 h, 1.80 V/Z bei 20°C	GEWICHT (kg)		ABMESSUNGEN (mm)			ELEKTROLYT VOLUMEN (Liter)
		mit Elektrolyt	ohne Elektrolyt	Länge	Breite	Höhe	
SDH 45	1760	127	93,5	218	368	675	29,2
SDH 47	1840	130	96,6	218	368	675	24,8
SDH 49	1920	135	100	218	368	675	27,1
SDH 51	2000	150	106	218	448	687	36,0
SDH 53	2080	152	108	218	448	687	35,2
SDH 55	2160	154	112	218	448	687	33,6
SDH 57	2240	156	115	218	448	687	32,8
SDH 59	2320	158	118	218	448	687	31,5

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon

+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax

+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email

info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC