Natrium-Nickelchlorid-Batterie

Fiamm Baureihe Sonic

NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME
+
EVAKUIERUNGSSYSTEME

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC

Natrium-Nickelchlorid-Batterie

Beschreibung

- 48V Natrium-Nickelchlorid-Batterie,speziell entworfen für Telekommunikationsanwendungen
- Geeignet für:
  - Hybride oder netzferne Installation
  - Installation an abgelegenen Standorten
  - Verwendung mit erneuerbarer Energie (Wind / Solar)
  - Gebieten mit häufigen Stromausfällen
  - Extreme Temperaturbedingungen
  - Installation mit sehr geringer Raumverfügbarkeit
- Konstante Leistung bei -20° to +60°C
- Keine Kühlung erforderlich
- > 2000 Zyklen bei 80% Entladetiefe
- 100% wartungsfrei in Betrieb
- Ermöglicht Fernüberwachung
- Spezifische Energie 70% leichter und 30% kleiner als konventionelle Batterien
- Sehr niedrige Betriebskosten im Vergleich zu anderen Batterietechnologien
- Sehr lange Lagerfähigkeit ohne Wartung
- Eigenschaft Energie unbegrenzt lange zu speichern wenn nicht angeschlossen
- Keine Entgasung und Null-Umweltemission

Technische Merkmale & Sicherheit

- Zellengehäuse aus Stahl und doppeltes Edelstahl-Batteriegehäuse
- Integriertes Batterieüberwachungssystem (BMS) zur Überwachung, Diagnose und Datenprotokollierung
- Benutzerschnittstelle an der Vorderseite
- Vorbereitet für Ferndiagnose und Überwachung
- Kompatibel zu jeder Gleichstromversorgung und Standard-Telekommunikations-Gleichrichtern
- Einstellbar mit Parallelbetrieb
- Kein Memory-Effekt
- Im Vergleich zur Bleibatterie werden bei einem internen Kurzschluß keine großen Energien freigesetzt - Batterien bleiben bei leichtem Leistungsabfall in Betrieb
- BMS-Diagnosewarnung bei Störungen und zusätzlicherTrennung der Batterie vom Netz bei schwerem Fehler
- Ergänzender Schutz mit unabhängigemSchaltkreis bei BMS-Ausfall
- Integrierte Niederspannungsabschaltung (LVD)

Natrium-Nickelchlorid-Technologie

- Verwendung von Natrium und Nickel als Aktivstoffe mit festem keramischen Elektrolyt
- Aktivstoffe eingeschlossen in verschweißten Stahlblechzellen

- “heiße Batterie” - interne Betriebstemperatur um 300°C
- Hergestellt mit 2,58-Volt-Zellen mit einer spezifischen Energiedichte von 140 Wh/kg und 280 Wh/Liter
- Erprobte Technologie zur Energiespeicherungund zum sauberen Antrieb elektrischer Fahrzeuge

Umwelt

- Null-Umweltemission: kann in einer abgedichteten Umgebung installiert werden
- Batterieaußentemperatur nur einige Grad über der Umgebungstemperatur
- Effiziente Materialverwendung und 100 % recyclebar: Edelstahl, Nickel, Eisen, Salz, Keramik
- Frei von Giftstoffen: kein Blei oder Cadmium
- Hält RoHS ein

Anwendbare Normen und Standards

- EN6 1000 -6-1

FIAMM Fertigung

- Über 10 Jahre Erfahrung mit Natrium-Nickelchlorid-Technologie bei Anwendung in elektrischen Fahrzeugen
- ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001 Umweltmanagementsystem

Technische Daten

Nennspannung	48 VDC
Leerlaufspannung	51.6V
Spannungsbereich Bus	53 bis 59 V
Nennkapazität	80 Ah bei C4 bis 42V
Nennenergie	3650 Wh bei C4 bis 42V
Energiedichte Gewicht	81 Wh / Kg - 37 Wh / lb
Energiedichte Volumen	80 Wh / Liter
Max. konstanter Entladestrom	50 A
Faradayscher Wirkungsgrad	100%
Betriebstemperaturbereich	-20°C / + 60°C - -4°F / 140°F dauerhaft
Aufwärmzeit bis Betriebsbereitschaft	< 20 h
Wärmeverluste in Betrieb	60 W
Anzahl der Zyklen	> 2000 Zyklen bei 80% Entladetiefe (DoD)
Protokoll der Datenschnittstelle	RS 232 (optional RS 485)
Potentialfrei Kontakte NO / NC	230 Vac / 2 A

Breite	260mm / 10.24 inch
Tiefe	550mm / 21.65 inch
Höhe	320mm / 12.60 inch
Gewicht	45 Kg / 100 lb

Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme

SRB Industrieelectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon
+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax
+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email
info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de

© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC

© KLOSSEKDESIGN